

Техническая спецификация ДГУ

2024

Двигатель SME		Генератор Tide Power		МОДЕЛЬ ДГУ		
S16R-PTA2-C		FPA45-15204		FB1875-R		
50Гц/1500об.мин.	3-фазный		Коэффициент мощности		Уровень выхлопа	
			Cos Φ = 0.8		N/A	
Рейтинг	Основной режим		Резервный режим		Номинальный ток	Расход топлива @100% нагрузки
	Prime		Standby			
	(PRP)		(ESP)		Amps	
Voltage (V)	кВт	кВА	кВт	кВА	(A)	г/кВт*ч
380/220	1500	1875	1650	2063	2848.9	246.90
400/230	1500	1875	1650	2063	2706.4	246.90
415/240	1500	1875	1650	2063	2608.6	246.90

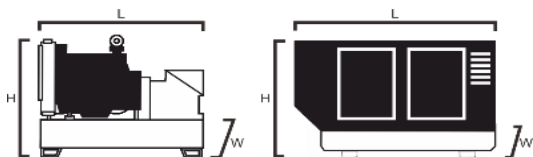
Основные значения:

Рейтинги: Все трехфазные генераторные установки рассчитаны на коэффициент мощности 0,8. Все однофазные генераторные установки рассчитаны на коэффициент мощности 0,8 или 1,0.

Prime Power: Допустима постоянная работа с переменной нагрузкой в течение неограниченного количества часов в год в соответствии с ISO8528-1, при этом перегрузка в 10% допускается в течение одного часа за каждые 12 часов работы в соответствии с ISO 3046-1.

Standby Power: Аварийное резервное питание в системах с переменной нагрузкой в соответствии с ISO8528-1 в случае отключения электроэнергии.

Tide Power оставляет за собой право изменять конструкцию или технические характеристики без уведомления и без каких-либо обязательств или ответственности



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокоэффективный дизельный двигатель с водяным охлаждением.
- Одноподшипниковый бесщеточный генератор переменного тока (класс H, с AVR).
- Радиатор с крышкой и сливной пробкой.
- Полностью защищенный вентилятор с приводом от двигателя.
- Цельносварное стальное основание с проушинами для подъема и опорами для вилочного подъемника.
- Усиленные резиновые антивибрационные крепления.
- 12 В необслуживаемые стартерные батареи и соединительные кабели.
- Отдельный генератор переменного тока с приводом от двигателя.
- Масляный и топливный фильтры и воздушный фильтр сухого типа.
- Промышленный глушитель (снижение шума на 15 дБА)
- поставляется не смонтированный.
- Система управления автоматическим запуском с ЖК-дисплеем.
- Зарядное устройство для аккумулятора в комплекте.
- Автоматический выключатель защиты генератора 3P.
- Тщательное заводское тестирование проводки в соответствии со стандартом IEC.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и электрические схемы.
- Широкий выбор дополнительных опций.

Размеры и ВЕС

Открытый В кожухе

Длина (L)-mm 5400 12192

Ширина (W)-mm 2200 2438

Высота (H)-mm 2940 2896

Сухой вес-kg: 12700 23200

Объем топливного бака (L) NA NA

ШУМ (dBA)@7m без нагрузки ≤82

ДВИГАТЕЛЬ		S16R-PTA2-C
Основные характеристики	Частота и скорость ДВС	Гц / об/мин 50 / 1500
	Мощность двигателя	кВт(м) 1650 1810
	Количество цилиндров	16 cyl / 60°V / 4-тактный
	Наддув воздуха	Турбированный, After Cooler
	Диаметр цилиндра×ход поршня	mm 170/180
	Объем двигателя	литр 65.37
	Степень сжатия	13.5:1
	Регулятор скорости	Electronic
	Маховик, кожух маховика	SAE 00#21
Топливная система	Расход топлива при 110% ном. нагрузки	
	Расход топлива при 100% ном. нагрузки	г/кВт*ч 246.9
	Расход топлива при 75% ном. нагрузки	г/кВт*ч 221.10
	Расход топлива при 50% ном. нагрузки	г/кВт*ч 209.9
	Расход топлива при 25% ном. нагрузки	г/кВт*ч 206.80
Выхлопная и воздушная системы	Сопротивление воздуха при чистом фильтре	mm H2O 400
	Сопротивление воздуха при грязном фильтре	mm H2O 635.00
	Максимально допустимое противодавление выхлоп	mm H2O 600
	Поток воздуха на горение	m³/мин 130.0 143.0
	Поток выхлопного газа	m³/мин 343.00 379.00
Система охлаждения	Объем системы двигателя	литр 170.0
	Диапазон работы термостата	°C 71~85
	Т охл. жидкости MAX	°C 98.0
	Минимальной расширение ОЖ	% 10.00
	Поток охлаждающей жидкости	L/min 1650.0 1650.0
Система смазки	Давление масла, холостой ход	MPa 0.2~0.3
	Давление масла, рабочий режим	MPa 0.49~0.64
	Т масла MAX	°C 110.00
	Объем масляной системы	L 230.0
Электрическая система	Напряжение системы	V 24.00
	АКБ	необслуживаемая
	Мах. Допустимое сопротивление прокрутки ДВС	mΩ 1.50
	Мощность стартера	2x7.5 кВт
Технические характеристики	Скорость поршня	m/s 9.00 9.00
	Среднее эффективное давление без вентилятора	MPa 2 2.2
	Потеря мощности на вентилятор	кВт 50.00

ГЕНЕРАТОР		50Hz/1500rpm
Основные характеристики	Производитель	Tide Power
	Модель	FPA45-15204
	Муфта/ кол-во подшипников	прямое/ один подшипник
	Кол-во фаз/ кол-во полюсов	3x фазный/ 4x полюсный
	Коэф. Мощности	Cos Φ = 0.8
	AVR регулирование	Да
	Регулировка напряжения	±0.25%
	Класс изоляции	H
	Пыле-влагозащита	IP23
	Система возбуждения	AREP
	Высота над уровнем моря	≤1000 m

Контроллер	Tide Power функционал управления			
Модель контроллера	DSE4520	DSE6120	DSE7320	DSE8610
Картинка контроллера				
Стандартная комплектация ДГУ	○	●	○	○
Отображаемые параметры				
Напряжение фаз	●	3	3	3
Ток	●	●	●	●
Частота	●	●	●	●
Активная мощность	●	●	●	●
Реактивная мощность	●	●	●	●
Полная мощность	●	●	●	●
Коэф. Мощности	●	●	●	●
Счетчик электроэнергии тех. учет	●	●	●	●
Защиты генератора				
Ненормальное напряжение	●	●	●	●
Предупреждение о токовой перегрузке	×	●	●	●
Защита о перегрузке по току	●	●	●	●
Защита о перегрузке по частоте	●	●	●	●
Защита по короткому замыканию	MCCB / ●	MCCB / ●	MCCB / ●	MCCB / ●
Хар-ки двигателя				
Давление масла	●	●	●	●
Т охл. Жидкости	●	●	●	●
Счетчик топлива/датчик топлива	●/○	●/○	●/○	●/○
Скорость	●	●	●	●
Напряжение АКБ	●	●	●	●
Наработка	●	●	●	●
Защиты двигателя				
Давление масла низкое Предупреждение	×	●	●	●
Давление масла низкое Защита	●	●	●	●
Т масла высокое Предупреждение	×	●	●	●
Т масла высокое Защита	●	●	●	●
Разнос ДВС/Overspeed Предупреждение	×	●	●	●
Разнос ДВС/ Overspeed Защита	×	●	●	●
Зарядный генератор	●	●	●	●
Функции коммуникации				
Удаленный Start	●	●	●	●
AMF Автоматический отказ сети	●	●	●	●
Программируемые входа	●	●	●	●
Программируемые выходн сигналы	●	●	●	●
Модуль расширения	×	○	○	○
Функции коммуникации	×	○	○	●/ RS232 / 485
Порт коммуникации	USB	○	○	RS232 / 485
CAN	●	×	●	●
Сервисный индикатор	×	×	●	●
История отказов	●	●	●	●
Gen-Gen синхронизация	×	×	×	●
Gen-Mains синхронизация	×	×	×	●

Примечание: ● Стандартная поставка

○ Доступно опционально

× не доступно