

## МОДЕЛЬ: 165P



### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	165P
Марка двигателя	Perkins
Модель двигателя	1106A-70TAG2
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos ф)	0,8

### ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	2640	3550
Ширина, мм	800	1140
Высота, мм	1565	2165
Вес, кг	1500	2295
Топливный бак, л	310	220

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

### РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	150	165
Мощность (кВт)	120	132

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя • 2006/42/EC безопасность машин и оборудования • 2006/95/EC Низковольтное оборудование • EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)  
Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности (ESP) Резервная мощность  
Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего горения

## ДВИГАТЕЛЬ

### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1106A-70TAG2
Марка	Perkins
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Система впрыска	Прямой впрыск
Количество и расположение цилиндров	6L
Диаметр и ход поршня, мм	103*135
Объем, л	7,01
Расход масла при полной нагрузке	0,5%-1% от расхода топлива
Степень сжатия	18.2:1
Расход масла, л	16,1
Система охлаждения	Жидкостная
Объем системы охлаждения, л	20,5

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	36,1
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	3,4
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	24,7
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	16,4

### АЛЬТЕРНАТОР

Марка	CTG
Модель	KI 274FS
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрытие	Вакуумная пропитка

## ОПЦИИ

### Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости  
Предпусковой подогреватель масла

### Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки  
Подогреватель альтернатора  
PMG  
Противоконденсатный нагреватель  
Автомат защиты с мотор-приводом

### Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

### Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива  
Автоматическая система подачи топлива  
Топливный Т-клапан

### Смазочная система

Датчик температуры масла

### Панель управления

Панель удаленного доступа  
Коммутатор нагрузки (ABP)  
Параллельная работа  
Удаленный мониторинг